⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公告

⑫特 許 公 報(B2)

昭63-66861

⑤Int Cl.\*C 08 L 75/04C 08 G 18/80

識別記号 NGG NFM 庁内整理番号 7602-4 J 7602-4 J 2000公告 昭和63年(1988)12月22日

発明の数 1 (全6頁)

**図発明の名称** ポリ塩化ビニルを含まないプラスチゾル

②特 顧 昭60-261599

❸公 開 昭61-130319

②出 願 昭60(1985)11月22日

❷昭61(1986)6月18日

優先権主張 Ø1984年11月22日 Ø西ドイツ(DE) ®P3442646.9

個発 明 者 カール・ハインツ ク ルツメル ドイツ連邦共和国 2303 ゲットロフ ヘレンストラーセ

25

砂発 明 者 エルンスト ローマー

ドイツ連邦共和国 6940 ヴアインハイム ヴアイマラー

ストラーセ 23

⑫発 明 者 トーマス スタンキー

ドイツ連邦共和国 3100 ツエレ モールカムブ 84

ヴィツツ

⑪出 願 人 ドクター アロイス

ドイツ連邦共和国 3101 アーデルハイツドルフ(番地な

し)

ゲゼルシヤフト ミツ ト ベシユレンクター

スタンキーヴィツツ

ハフツング

创代 理 人 弁理士 北村 欣一 外2名

審査官 上 野 信

翰参考文献 特開 昭58-132016(JP, A)

1

\_

# 砂特許請求の範囲

- 1 次の成分、すなわち
- (a) メチルメタクリレートホモポリマーまたはコポリマー 5~50重量%
- (b) 可塑剤10~50重量%、及び
- (c) 充填剤20~70重量%

から成るポリ塩化ビニルを含まないプラスチゾル において、さらに次の成分、すなわち

- (d) プロック化ポリイソシアネート 2~30重量 %、ならびに
- (e) 脂肪族ポリアミン、脂環式ポリアミンまたは 芳香族ポリアミン0.2~5重量%

を記載量で含むことを特徴とするポリ塩化ビニル を含まないプラスチゾル。 2 プロック化ポリイソシアネートが、

一般式:

 $R(NH-C(O)-OR_1)$  m

[式中、RはC<sub>1</sub>~C<sub>10</sub>アルキレン残基、シクロア ルキレン残基、または1個もしくは複数個の芳香 族核がC<sub>1</sub>~C<sub>4</sub>アルキル基もしくはハロゲン原子の1個もしくは2個によつて任意に置換される2 価もしくは3価の単核もしくは3核の芳香族残基であり、R<sub>1</sub>はC<sub>1</sub>~C<sub>10</sub>アルキル残基、シクロアル 10 キル残基、またはC<sub>1</sub>~C<sub>4</sub>アルキル基の1個もし

2

くは 2個によつて置換されたフエニル残基であり、mは整数 2または 3 のいずれかである 1

または

次式:

3

$$HN-C(O)-OR_1$$
  $HN-C(O)-OR_1$   $HN-C$ 

[式中Riは上記で定義した通りであり、nは1~100までの整数である]

で表わされるプロック化ポリイソシアネートであることを特徴とする特許請求の範囲第 1 項記載のプラスチゾル。

3 前記一般式において残基R<sub>1</sub>、がC<sub>1</sub>~C<sub>10</sub>アルキル、シクロヘキシル、フエニル、Oー、mーもしくはpートリルまたは 2, 3 一、 2, 4 一、2, 5 一もしくは 2, 6 ージメチル置換フエニル

ることを特徴とする特許請求の範囲第1項または 第2項記載のプラスチゾル。

4 ポリアミンがジアミンであることを特徴とする特許講求の範囲第1項乃至第3項のいずれか1項に記載のプラスチゾル。

5 メチルメタクリレートコポリマーがメチルメタクリレートとプチルメタクリレートとのコポリマーであることを特徴とする特許請求の範囲第1項乃至第4項のいずれか1項に記載のプラスチゾル。

6 可塑剤をセバシン酸、アジピン酸もしくはフタル酸のエステル、リン酸エステル、エポキシ化エステル或いは油ならびにポリマー可塑剤または窒素或いは硫黄含有可塑剤から成る群から選択す

ることを特徴とする特許請求の範囲第1項乃至第 5項のいずれか1項に記載のプラスチゾル。

7 充塡剤が炭酸カルシウム、硫酸パリウム、滑石、黒鉛、カーポンプラツクまたはこれらの物質 10 の2種もしくは数種の混合物であることを特徴とする特許請求の範囲第1項乃至第6項のいずれか 1項に記載のプラスチゾル。

# 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

15 本発明は、特に自動車製造におけるスポット溶接シーリングに特に良好に適したポリ塩化ピニルを含まないプラスチゾルに関する。

(従来の技術)

プラスチゾルなる概念は、増量剤、安定剤、充 20 填剤、表面活性剤及び稀釈剤のような特定の添加 剤がさらに存在しうる可塑剤中にポリ塩化ビニル の完全な分散系を本質的にもたらすポリ塩化ビニ ルペーストを呼ぶために、最初用いられた。この ポリ塩化ビニルブラスチゾルは特に、人造皮革、 25 床敷き材、コーテイング、コンペヤーベルトの製

造及び回転成形に用いられる。

このようなプラスチゾルから一定条件下で遊離される塩化水素を含有するため、ポリ塩化ビニルをベースとするこのようなプラスチゾルの用途は30 限定されている。このように、このプラスチゾルは溶接継ぎ目を溶接シールする場合のシーリング材として、特に自動車車体をスポット溶接する場合の溶接シーリング材としては不適である。これは溶接の際にポリ塩化ビニルが分離するような温35 度状態になり、その結果溶接部分の腐蝕が生ずるからである。

しかし、いわゆるスポット溶接のシーリングは、防食の点でかなり重要である。

このため、ポリ塩化ビニルを含まないにも拘ら 40 ず、その基本的性質とその利用性のためにプラス チゾルと呼ばれる一連の合成樹脂ペーストがすで に開発されている。本発明はこのような、ポリ塩 化ビニルを含まないプラスチゾルに関する。

このようなプラスチゾルは西ドイツ特許出願公

6

開明細書第1479491号、米国特許明細書第2872429 号、西ドイツ特許明細書第2529732号及び西ドツ 特許明細書第2454235号から公知である。

# (発明が解決しようとする問題点)

シーリング材としてのプラスチゾルに課せられる 要件を満たすとはかぎらない。

西ドイツ特許出願公開明細書第1479471号及び 米国特許明細書第2872429号によるプラスチゾル は自動車の製造に用いるための充分な貯蔵安定剤 10 をもたらす。 を有していない。

西ドイツ特許明細書第2454235号及び西ドイツ 特許明細書第2529732号から公知の、ポリ塩化ビ ニルを含まないプラスチゾルはたしかに満足すべ き貯蔵安定性を有するが、スポツト溶接シーリン 15 (a) メチルメタクリレートホモポリマーまたはコ グに用いるためには別の欠点を有している。西ド イツ特許明細書第2454235号によるプラスチゾル はこのような用途に必要な接着強度を充分に有し ていない。西ドイツ特許明細書2529732号では、 少なくとも1個のN原子を環内に含む複素環化合 20 において、さらに次の成分、すなわち 物を接着促進剤として重合に含めることによつて 接着強度のある程度の改良に成功している。しか し、これによつて備えられた実用的性質はスポッ ト溶接シーリング材としての用途に充分なもので はない。西ドイツ特許明細書第2529732号による 25 を記載量で含むことを特徴とする。 複素環式ビニル化合物をベースとする接着促進剤 を特にアクリル酸エステルまたはメタクリル酸エ ステルと併用した場合には、実際の使用に必要な 力学的荷重を受けると好ましくない性質を示すよ 類の化合物は不快な臭気を発生させることから も、自動車製造への大量使用に適していない。

西ドイツ特許明細書第2529732号による公知の、 ポリ塩化ビニルを含まないプラスチゾルの特別な 欠点は、このようなプラスチゾルから製造した継 35 ぎ目シーリング材の低温における弾性に関するも のである (-30℃におけるパー曲げ試験)。 ブラ スチゾルをスポツト溶接シーリング材として使用 するためには、純粋な薄板に対して接着するばか た薄板に対しても良好に接着することが重要であ

西ドイツ特許明細書第2529732号によるブラス チゾルはこのような被覆を一部溶解するので、こ

の場合にも接着は不充分になる。

スポットシーリング材としてのプラスチゾル層 の 5 ㎜までの厚さが一般には必要である。

このように厚い被覆の場合には、シーリング材 これらの公知のブラスチゾルが全て、スポツト 5 の展延性に特別な要件が課せられる。さらに、満 足すべきスポツト溶接シーリング材は充分な導電 性を有さなければならない。しかし、従来の種類 のプラスチゾルに導電性を高めるために黒鉛を添 加することは、強度及び弾性に関して不利な効果

#### (問題点を解決するための手段)

本発明は前配の不都合を有しないポリ塩化ビニ ルを含まないプラスチゾルを提供することを目的 とするもので、その発明は、次の成分、すなわち

- ポリマー5~50重量%、
  - (b) 可塑剤10~50<u>重量</u>%、及び
  - (c) 充填到20~70重量%

から成るポリ塩化ビニルを含まないプラスチゾル

- (d) ブロック化ポリイソシアネート2~30重量% ならびに
- (e) 脂肪族ポリアミン、脂環式ポリアミンまたは 芳香族ポリアミン0.2~5 重量%

本発明によるポリ塩化ピニルを含まないプラス チゾルの有利な態様は実施態様から察知されるも のである。

本発明によるポリ塩化ビニルを含まないプラス うな比較的脆い生成物が得られる。このような種 30 チゾルは、他の公知のアクリレート系またはメタ クリレート系のポリ塩化ピニルを含まないプラス チゾルと同様に、充塡剤とともに適当な可塑剤中 に分散させたメタクリル酸エステルポリマーを含 んでいる。

これには、本発明によるとメチルメタクリレー トのホモポリマーまたはコポリマーが用いられ る。この場合にメチルメタクリレートコポリマー は、このようなプラスチゾルに対してすでに用い られている公知の種類のいずれかでありうる。例 りではなく、微粉状亜鉛含有ペイントで被覆され 40 えば西ドイツ特許明細書第2454235号に記載され ているようなコポリマーを用いることができる。 しかし、特に好ましいメチルメタクリレートコポ リマーはメチルメタクリレートとプチルメタクリ レートから成るものである。

可塑性は全体の組成に合わせて、本来公知の PVC可塑剤またはその他の可塑剤から選択する ことができる。このような可塑剤は一般に周知の 市販品である。可塑剤(複数の場合も)は、アジ ピン酸エステル、フタル酸エステル、セパシン酸 エステル、リン酸エステル、エポキシ化脂肪族エ ステル或いは油ならびにポリマー可塑剤または窒 素含有或いは硫黄含有可塑剤から成る群から選択 することができる。この場合に、形成されるプラ に、可塑剤を選択すべきである。

適切な可塑剤の例は、ジオクチルフタレート、 セパシン酸、アジピン酸またはフタル酸のエステ ルをベースとする可塑剤(例えば、市販品の Edenol D81)、エポキシ化脂肪酸誘導体、エステ ルおよびエポキシ化大豆油 (Reoplastの商品名 を有する市販品、例えば、Reoplast39. Reoplast42)、またはリン酸エステル (Santicizerの名称で市販されている製品) であ る。

充填剤は例えば炭酸カルシウム、、硫酸パリウ ム、滑石、黒鉛、カーポンプラックまたはこのよ うな物質の任意の混合物である。

\* 本発明によるポリ塩化ピニルを含まないプラス チゾルの前記成分は、例えば西ドイツ特許明細書 第2454235号による公知のアクリレート系の、ポ り塩化ビニル含まないプラスチゾルの対応する成 分を包括する。このような本来公知の成分は、完 成したプラスチゾルに要求される使用性を考慮し て、公知の物質を使用して任意に変えられる。本 出願に明確に記載されていないが、アクリレート 系のプラスチゾルへの使用が本来公知であるよう スチゾルが好ましいペースト様稠度を有するよう 10 な、メチルメタクリレートポリマー、可塑剤また は充填剤の使用は、本発明によるプラスチゾルを 特徴づける下配の他の2成分と組合せる場合に、 本発明の範囲に含まれることになる。

> 本発明によるプラスチゾルは、ブロック化ポリ **15** イソシアネート 2~30重量%、および脂肪族、脂 環式または芳香族ポリアミン0.2~5 重量%を含 有することを特徴とする。

> ブロック化ポリイソシアネートは、2つの一般 式によつて表わされる2つの化合物群に属する。 20 すなわち、次の一般式によって表わされるもので

 $R(NH-CO-OR_1)$  m または

$$HN-C(O)-OR_1$$
  $HN-C(O)-OR_1$   $HN-C(O)-OR_1$   $HN-C(O)-OR_3$ 

この2つの一般式において、Riはそれぞれ、 cı~Cıoアルキル残基、シクロアルキル残基、特 30 は多核芳香族残基であり、芳香族残基の芳香族核 にシクロヘキシル残基および非置換もしくは置換 フエニル残基、特にCi~Ciアルキル置換フェニ ル残基を意味し、Ci~Ciアルキル置換フェニル 残基としては、次の一般式:

で表わされるような、Oー、m-及びp-トリル 残基、ならびに 2, 3-、2, 4-、2, 5-及 40 び2. 6-ジメチル置換フェニル残基が特に好ま しい。

最初の一般式における Rは、直鎖もしくは分枝 鎖のCı〜Cıoアルキレン残基、特にシクロヘキシ

レン残基、または2価もしくは3価の単核もしく はCi~Ciアルキル置換基またはハロゲン置換、 特にクロル置換基もしくはプロム置換基を有する もので、この場合に芳香族核は適当な置換もしく は非置換フエニレンまたはナフチレン残基であり 35 うる。好ましい残基は次の一般式:

で表わされるものである。

上記の一般式におけるmは2または3の値を有 10 Desmocapl1) し、nは1~100の整数である。

このようなプロツク化ポリイソシアネートの一 部 は 市 販 品 で あ り、 Desmocapll、 Desmocap1280 Desmodur BL1100. Desmodur BL1265またはUraflex 53613の名称 15 で入手される。

プロツク化ポリイソシアネートは脂肪族及び/ または脂環式及び/または芳香族ポリアミン、特 にジアミンとともに用いられる。

Laromin C260, Laromin A372 # td Laromin C252(ジプロピレントリアミン) の商品名を有す る製品を用いることができる。

プロツク化ポリイソシアネートは高濃度のジア ミンと併用して、アクリレートベースの一部に代 25 わることもできるが、この場合にはこれをむしろ 合成樹脂材の成分と見なすべきである。合成樹脂 材の影響は低濃度では、あまり目立たず、本発明 による2成分は主として接着促進機能を果たす。 ブロツク化ポリイソシアネートとポリアミンをプ 30 プチルメタクリレート/メチルメタクリレートコ ラスチゾルの基本成分中に重合する必要のないこ とは、本発明によるポリ塩化ピニルを含まないブ ラスチゾルの1つの利点がある。先行技術による と、接着促進剤を重合に加えることが必要である 剤を添加しなければならず、このラジカル形成剤 の存在が一般に、貯蔵安定剤に不利な影響を与え ることになる。

今までに述べた例の他に、チキソトロピー化剤 も混合物全体の0.05~1重量%の量で、本発明に 40 ル化は170℃において20分内に生じた。 よるポリ塩化ピニルを含まないプラスチゾルに混 入することができる。

## (実施例)

以下、幾つかの実施例に基づいて、本発明をさ

らに詳細に説明する。

## 実施例 1

次の組成のプラスチゾルを製造した。

プチルメタクリレート/メチルメタクリレート

. 10

5 (25/75) 25重量%

ジオクチルフタレート 20重量%

**企** 無 5 重量%

チョーク 39重量%

ブロック化ポリイソシアネート(商品名 10重量%

脂環式ジアミン(商品名Laromin C260)

1 重量%

このプラスチゾルをピード塗布装置によつて車 体薄板上に塗布し、 5 ㎜厚さに塗りつぶした。

170℃において20分内にゲル化が生じた。25℃ において、この薄板を30mφのパーを中心にして 曲げた。この場合に、試験片は破壊しなかつた。 対称例

実施例1に記載した成分から実施例1に記載し 使用可能なジアミンも市販品であり、例えば 20 た量でプラスチゾルを製造した。但しこの場合に はポリイソシアネートもジアミンも用いなかつ た。この代りに、公知の接着促進剤としてトリメ チロールプロパントリアクリレート9重量%を用 いた。

> ゲル化は170℃において20分以内に生じた。30 森中のパーを中心として曲げた際に、試験片は破 壊した (試験温度25℃)。

# 実施例 2

次の組成のプラスチゾルを製造した。

ポリマー(25/75)

20重量% ジオクチルフタレート 20重量%

**股** 親 5 重量% 重晶石 38.5重量%

ため、例えばペルオキシドのようなラジカル形成 35 プロツク化ポリイソシアネート (Desmocap11)

15重量%

脂環式ジアミン(Laromin C260) 1.5重量% このプラスチゾルをピード塗布装置によつて車 体薄板上に塗布し、5㎜厚さに塗りつぶした。ゲ

25℃において30mmφのパーを中心として薄板を 曲げた。この場合に試験片は破壊しなかつた。

## (発明の効果)

このように、本発明によれば、加工の際に不快

11

な臭気が発生しないことはもとより、低温においても良好な弾性を示し、純粋な薄板に対しても、 微粉状亜鉛含有ペイントで被覆された亜鉛化薄板 に対してもすぐれた接着性を示すポリ塩化ビニル を含まないプラスチックゾルを提供できる効果を 有する。

12

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
Потиер.

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.